



# Eni Aquamet LMK - STO

Az **Eni Aquamet LMK - STO** egy vízzel emulgeálható hűtő-kenő folyadék koncentrátum. A köszörüléstől kezdve az általános megmunkálásokon keresztül a nehéz gépipari megmunkálásokig alkalmazható. Speciális összetételének köszönhetően öntöttvasak, ötvözött és ötvözetlen acélok forgácsolási megmunkálásaihoz is használható.

## Jellemző paraméterek

Eni Aquamet LMK - STO		
Ásványolaj tartalom	térfogat %	kb. 30
Sűrűség 20 °C -on	kg/m <sup>3</sup>	986
Viszkozitás 20 °C -on	mm <sup>2</sup> /s	122
pH 5% os koncentráció esetén		10,1
Korróziós próba (4%)	DIN 51360 T2	0-0
Refraktométer faktor		1,3

## Tulajdonságok

- Nem tartalmaz bórsavat és semmilyen formaldehidet kibocsátó összetevőt.
- Alacsony habzási hajlam és válogatott EP adalékok
- Kiváló hűtő-kenő és öblítő, valamint korrózióvédő tulajdonságokkal rendelkezik.
- Megfelel a TRGS 611 előírásainak
- Hosszú emulzió élettartam és rendkívüli pH érték stabilitás
- A legfrissebb foglalkozás-egészségügyi előírások figyelembevételével készült.

## Alkalmazás:

Az **Eni Aquamet LMK - STO** univerzális hűtő kenőanyag minden közepes és nehéz forgácsoláshoz öntöttvas, ötvözött és ötvözetlen acélok megmunkálása esetén. Legújabb generációs termék a legmodernebb elvek alapján. Minden igényt kielégít amely egy nagy teljesítményű, stabil hűtő-kenőanyaggal szemben elvárható.

## Ajánlott koncentrációk:

- általános gépi megmunkálások: 7% +/- 1%
- nehéz megmunkálások, a követelményektől függően: 8 - 10%
- Köszörülés: 5%-tól
- Refraktométer faktor: 1,3

Megfelel a TRGS 611 4.rész előírásainak. A használathoz kérjük, tartsa be a vonatkozó VDI 3035 és 3397 (1-3) irányelveket, valamint a TRGS 611 5. szakaszának előírásait. Az emulziókészítéskor intenzív keverés közben, lassan kell a koncentrátumot a vízbe önteni, de a legjobb eredményt emulziókeverő berendezés alkalmazása esetén érhetjük el.

A termék ártalmas a vízi élővilágra! Tárolása fagymentes helyen (+5 - +30 °C) történjen.