



Agip Metalcut ERF 14

Az **Agip Metalcut ERF 14** különleges megmunkáló folyadék, melyet finomfelületi megmunkálásokhoz (hónolás, leppelés) kenőanyagként és szikraforgácsoláshoz dielektrikumként lehet alkalmazni.

Jellemző paraméterek

Agip Metalcut ERF 14			
Viszkozitás 40 °C -on		mm ² /s	2,3
Lobbanáspont	COC	°C	116
Színszám			0
Desztillációs görbe ASTM D 86			
	Kezdő forrpont	°C	245
	Vég forrpont	°C	265
Sűrűség	15 °C -on	kg/m ³	817

Tulajdonságok

Az **Agip Metalcut ERF 14** színtelen, szagtalan, kén-és klórmentes magas lobbanáspontú, megfelelően adalékolt termék, mely tulajdonságai révén alkalmas finomfelületi megmunkálásokhoz kenőanyagként. Hosszú élettartamú termék, miközben biztosítja a megmunkált felület megfelelő minőségét. Jó leválasztási és hűtési tulajdonságokkal rendelkezik.

Az **Agip Metalcut ERF 14** a fentiekén kívül alkalmazható még szikraforgácsolási dielektrikumként is

Összetételéből és viszkozitásából adódóan univerzálisan alkalmazható, különböző szikraforgácsolási technológiákhoz és nagy-sebességű orsók kenésére is.

Mint ismeretes, a szikraforgácsolási dielektrikum minősége mellett jelentősen befolyásolja a technológia minőségét a folyamat megfelelő nyomon követése és ellenőrzése, ezért ezt megfelelő körültekintéssel kell végezni.

A terméket fagymentes helyen kell tárolni!