



# Eni Aquamet Extra

Az **Eni Aquamet Extra** új generációs bór-, klór-, kén-, szekunder amin és formaldehid-felszabadító biocid mentes fémmegmunkáló emulzió. Szintetikus észterrel formulázott, válogatott alapanyagokból készülő termék, hogy használatával a környezetet terhelő hatások a lehető legkisebbek legyenek.

Különleges összetételének köszönhetően szinte bármely fém megmunkálására alkalmas, mint például: öntöttvas, acél, rozsdamentes acél, automata acélok, alumínium és ötvözetek, magnézium, titán, réz és ötvözetek.

A munkadarabok és a megmunkológép tisztaságát magas szinten biztosítja.

Magas kenési és EP tulajdonságainak köszönhetően az **Eni Aquamet Extra** bármilyen forgácsolási művelethez megfelel, a köszörüléstől az esztergálásig, marásig, fúrásig, mélyfúrásig, menetfúrásig.

A termék kiegyensúlyozott összetétele lehetővé teszi, hogy szinte bármilyen keménységű víz alkalmazása esetén használható legyen és habzás nélkül láthassa el a feladatát még magas szállítási nyomás esetén is.

## Jellemző paraméterek

Eni Aquamet Extra		
Külső		világosbarna folyadék
Külső (3%-os koncentrációnál)		opálos
Sűrűség 20°C-on	kg/m <sup>3</sup>	910
pH 5% os koncentráció esetén		8,7
Korróziós próba	IP 125	teljesíti, 2%
Korróziós próba papíron	DIN 51360	teljesíti, 4%
Refraktométer faktor		1,2

## Tulajdonságok és alkalmazási terület

Fémmegmunkáló emulzió amely speciális bór, klór, szekunder aminok és formaldehid donor nélküli összetételének köszönhetően kíméli az üzemeltetőket és a munkahelyi környezetet.

Kiváló kenési és EP tulajdonságok a munkadarabok hibátlan felületi minőségéért és a hosszabb szerszám élettartamért.

Alacsony habzási hajlamának köszönhetően az emulziókészítéshez használt víz keménysége széles tartományban mozoghat (optimális vízkeménység: 5-40 °F). Alkalmazható nagyon magas szállítási nyomás esetén is.

Kiváló tisztító hatású termék, így a munkadarabokat és a szerszámokat is folyamatosan tisztán tartja.

Sokoldalú termék amely alkalmazható vas és nem-vas fémek megmunkálásánál is.

Kiváló emulziós stabilitás jellemzi. A karbantartási igénye alacsonyabb, mint más emulziós termékeknek.

## Specifikációk és jóváhagyások:

ISO 6743/7 MAC



# Eni Aquamet Extra

## Ajánlott koncentrációk:

Megmunkálás	Öntöttvas	Acél, rozsdamentes acél	Alumínium és ötvözetek	Titán és ötvözetek	Réz és ötvözetek
Köszörülés	3%	3%	3%	3-4%	3%
Esztergálás, marás	6%	4%	3%	4%	3%
Fúrás	6%	4%	3%	6%	3%
Mélyfúrás, menet fúrás-vágás	8%	5%	4%	6%	4%
Mapal megmunkálás alumínium esetén	-	-	6%	-	-

Alumínium és ötvözetek esetén célszerű foltosodási próbát végezni.

A fenti értékek tájékoztató jellegűek, a tényleges koncentrációt a gyakorlati felhasználási körülmények szerint kell meghatározni

Az emulziókészítéskor intenzív keverés közben, lassan kell a koncentrátumot a vízbe önteni, de a legjobb eredményt emulziókeverő berendezés alkalmazása esetén érhetjük el.

**A termék vízre veszélyes és fagymentes helyen (+5 - +30 °C) kell tárolni.**