



# Eni Aquamet HD EP FAD

Az **Eni Aquamet HD EP FAD** ásványolaj tartalmú, klórmentes, formaldehid szeparátor mentes, magas teljesítményű fémmegmunkáló emulzió speciális poláros adalékokkal, általános forgácsolási megmunkáláshoz.

## Jellemző paraméterek

Eni Aquamet HD EP FAD			
Az emulzió állaga			tejszerű
Viszkozitás 20°C-on	mm <sup>2</sup> /s		173
Ásványolaj tartalom	%		40
pH 5% os koncentráció esetén			9,4
Sűrűség, 15 °C -on	kg/m <sup>3</sup>		974
Korróziós próba	5%	DIN 51360 T.2	0-0

## Tulajdonságok és alkalmazási terület

Alacsony habzási hajlamú hűtő-kenő emulzió válogatott EP adalékokkal, amely tulajdonsága lehetővé teszi nagynyomású emulzióellátó rendszerekben történő alkalmazását.

Kiváló hűtő-és öblítő, valamint korrózióvédő tulajdonságokkal rendelkezik.

Megfelel a **TRGS 611** előírásainak

A termék nagy tartalékokkal rendelkezik, ezért extra hosszú emulzió élettartamot biztosít, amely rendkívüli PH érték stabilitással párosul.

Az **Eni Aquamet HD EP FAD** univerzálisan alkalmazható hűtő-kenő folyadék minden közepesen nehéz és nehéz megmunkálási művelethez, alumínium, acél és öntöttvas fémekhez, még nagyon kemény víz esetén is.

Alumínium és ötvözetei esetén célszerű foltosodási próbát végezni.

Ajánlott koncentrációk:

- közepesen nehéz megmunkálások: 5% ± 1%
- nehéz megmunkálások: 7 - 10%
- köszörülés: 4%
- Refraktométer faktor: 1,1

Az emulziókészítéskor intenzív keverés közben, lassan kell a koncentrátumot a vízbe önteni, de a legjobb eredményt emulziókeverő berendezés alkalmazása esetén érhetjük el.

**A termék vízre veszélyes és fagymentes helyen (+5 - +30 °C) kell tárolni.**